

# Heidelberger Praxistipp Nummer eins

## Gütesiegel: „Qualität überwacht nach DIN 106“



Die von Hartmut Teifl (rechts) gestellte Frage beantwortet Dirk Rudolph, Verkaufsberater bei Heidelberg Kalksandstein

Bilder: Heidelberger Kalksandstein

Das Unternehmen Heidelberg Kalksandstein (Durmmerheim) setzt schon seit langem auf den direkten Dialog mit den Kunden vor Ort. Tagtäglich ist das Beratungs- und Vertriebsteam unterwegs, um die Arbeit des Kunden zu vereinfachen, profitabler zu machen.

### Frage von Hartmut Teifl, Polier, Bauunternehmung Rommel in Stuttgart:

Muss ich die Qualität der angelieferten Kalksandsteine selbst überprüfen, jetzt wo die europäische Kalksandsteinnorm gültig ist? Ich habe gehört, dass sich der Verarbeiter – also zum Beispiel der Bauunternehmer – eigenverantwortlich um die Verwendbarkeit der Baustoffe zu kümmern hat. Muss ich – wie in diesem Fall – die Steine nun anhand der Anwendungsnorm untersuchen und letztendlich auch noch für die Anwendung gerade stehen?

### Antwort von Dirk Rudolph, Verkaufsberater, Heidelberg Kalksandstein GmbH, Durmmerheim:

Auf keinen Fall. Sie müssen die Qualität nicht selbst prüfen. Hier sehen Sie das Gütesiegel: „Qualität überwacht nach DIN 106“. Alle Kalksandsteine, die dieses Siegel tragen, können Sie ohne Prüfung im Sinne der Landesbauordnungen unbedenklich weiter verarbeiten. Wir von Heidelberg Kalksandstein sichern Ihnen als Lieferant die volle Verwendbarkeit und Qualität aller Steine zu.

Hinter dem Gütesiegel steht die Qualitätsvereinbarung, mit der die hohe Produktqualität von Kalksandsteinen beibehalten wird – und zwar auf dem Niveau der deutschen DIN 106.

Es stimmt, was Sie eingangs sagten. Würde es allein nach dem Willen des Gesetzgebers gehen, müsste der Verarbeiter selbst überprüfen, ob die CE-gekennzeichneten Produkte für seinen

Anwendungsfall geeignet sind. Das würde für Sie einen erheblichen Mehraufwand bedeuten, da die Überprüfung der Eigenschaften technisch schwierig und sehr umfangreich ist. Wir nehmen Ihnen diese Arbeit ab und Sie erhalten von uns die gewohnte hohe Qualitäts- und Anwendungssicherheit – mit Brief und Siegel.



**Das Gütesiegel schlägt drei Fliegen mit einer Klappe: 100 %ige Sicherheit in puncto Produkteigenschaften, gleichzeitig eine einfache Handhabung und eine hohe Transparenz**

Außerdem haben wir ergänzend zu einem zehnstelligen CE-Code, die bekannte Produktbezeichnung beibehalten. Das hat für Sie den Vorteil, dass Sie wie bisher sofort erkennen, um welche Steinqualität es sich handelt. Diese Produktbezeichnung fin-

den Sie auf jedem Steinpaket und auf unseren Lieferscheinen. Ist eine Rohdichteklasse 2,0 und eine Festigkeitsklasse 20 deklariert, so können Sie auch in Zukunft sicher sein, dass die Qualität der Steine diesen Eigenschaften voll und ganz entspricht. Mit anderen Worten: Für unsere Kunden gibt es keine Änderung im

Handling, dafür weiterhin größtmögliche Qualitätssicherheit.

Nach wie vor werden unsere Kalksandsteine neben einer werks-eigenen Produktionskontrolle einer kontinuierlichen Fremdüberwachung unterzogen. Denn genau wie in Ihrem Unternehmen gelten bei uns höchste Qualitätsansprüche und die garantieren wir auch weiterhin un-

seren Kunden. Das Gütesiegel schlägt also drei Fliegen mit einer Klappe: 100 %ige Sicherheit in puncto Produkteigenschaften, gleichzeitig eine einfache Handhabung und eine hohe Transparenz.

prm